

## Informacja Techniczna Nr 20/2023 DWU Nr 36-CPR305-2024



Wersja: 2.0 PL

Data wydania: 19.03.2024

### Purios H

#### OPIS PRODUKTU

Purios H to dwuskładnikowy system do wytwarzania sztywnej pianki poliuretanowej. Zawiera środek spieniający nowej generacji o potencjale zubożenia warstwy ozonowej ODP równym 0 oraz niskim współczynnikiem ocieplenia globalnego GWP, który zapewnia wyjątkową wydajność energetyczną jednocześnie zmniejszając negatywny wpływ na środowisko. Produkt posiada atest higieniczny B.BK.60111.0592.2023

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU				
		Składnik A	Składnik B	Norma
Lepkość w 25°C	[mPas]	200 – 500	150 – 250	WL/3/PURINOVA
Gęstość w 25°C	[g/cm <sup>3</sup> ]	1.10 – 1.20	1.22 – 1.24	WL/8/PURINOVA
Stosunek mieszania (objętościowo)		100	100	
CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA				
Czas startu	[s]	2 – 3		
Czas żelowania	[s]	7 – 10		

\*temperatura surowców w teście spieniania 40 – 50 °C

#### ZASTOSOWANIE

Stosuje się do produkcji termoizolacyjnej sztywnej pianki natryskowej (stropy, ściany, sufity, sufity podwieszane).

**Składnik A** (Purios H) jest mieszaniną polioli z odpowiednimi środkami pomocniczymi.

**Składnik B** (Purocyn B) jest polimerycznym dwuizocyjanianem dwufenylometanu.

Powierzchnia do natrysku powinna być czysta i sucha, o temperaturze min. 15 °C, temperatura powietrza podczas natrysku min. 15 °C i wilgotność max. 60%. Grubość warstwy natryskowej powinna mieścić się w przedziale 10 – 25 mm.

WŁAŚCIWOŚCI PIANKI		
Przewodnictwo cieplne	$\lambda_m$ 0.0224 W/mK	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002) NB-CPR/SG19-22/213r1
Przepuszczalność pary wodnej Współczynnik oporu dyfuzyjnego, $\mu$	$\geq 46$	PN-EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013-07)
Nasiąkliwość wody / krótkotrwała nasiąkliwość wodą przez częściowe zanurzenie	$\leq 0.29$ kg/m <sup>2</sup>	PN-EN 14315-1:2013 (PN-EN ISO 29767:2019-08 równoważna z normą PN-EN 1609:2013-07) metoda B
Gęstość pozorna w produkcie gotowym	35 - 40 kg/m <sup>3</sup>	PN - EN 1602 : 2013

Wytrzymałość na ściskanie przy 10 % odkształceniu względnym	≥ 200 kPa	PN-EN 14315-1:2013 (PN-EN ISO 29469:2023-05 równoważna z normą PN-EN 826:2013-07)
Zawartość komórek zamkniętych	min. 90 %	PN -ISO 4590
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	E	PN-EN 14315-1:2013 PN-EN 13501-1:2019-02 PN-E ISO 11925-2:2020-09)

**Uwaga:** proces otrzymywania pianki przebiega z wydzielaniem ciepła, w związku z czym jest on uzależniony od warunków zewnętrznych tzn. im niższa temp. surowców, podłoża czy otoczenia tym niższy jest stopień ekspansji (spieniania). Pełnych własności pianka nabiera po 48 godzinach.

#### WARUNKI MAGAZYNOWANIA I TRANSPORT

Optymalna temperatura magazynowania 5 – 25 °C. Surowce należy przechowywać w suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Oba komponenty należy chronić przed dostępem wilgoci z powietrza. Okres trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 3 miesiące od daty produkcji.

Według RID/ADR oba składniki nie są materiałami niebezpiecznymi.



Uwaga: Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Niniejsza informacja wraz z doradztwem technicznym – niezależnie od tego czy przekazane ustnie, pisemnie czy poprzez wykonanie prób technologicznych – przedkładane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji, co dotyczy także praw osób trzecich. Nasze doradztwo techniczne nie zwalnia Państwa z obowiązku zweryfikowania podawanych informacji – zwłaszcza tych zawartych w naszej karcie charakterystyki i informacji technicznej – oraz przetestowania naszych produktów w zakresie ich przydatności do zamierzonych procesów i zastosowań. Zastosowanie, użycie i przetwarzanie naszych produktów oraz Państwa produktów w oparciu o nasze doradztwo techniczne pozostają poza naszą kontrolą i stanowią wyłączną Państwa odpowiedzialność. Nasze produkty sprzedawane są zgodnie z aktualną wersją naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży.