

**Технічна інформація № 28/2017**  
**DWU № 06-CPR305-2017**



Версія: 8.1

Дата видання: 22.03.2018

**Purios E**

**ОПИС ПРОДУКТУ**

Purios E являє собою двоскладникову систему для виробництва напівтвердої поліуретанової піни. Не містить спінювальних засобів, які руйнують озоновий шар, відповідно до правил ЄС — UE-розпорядження (WE) № 1005/2009.

Виріб має гігієнічний сертифікат PZH: НК/В/0455/01/2017.

<b>ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦІЇ</b>			
	Складник А	Складник В	Стандарт
Клейкість за 25 °С [мПа]	200 - 500	170 - 230	WL/3/PURINOVA
Щільність за 25 °С [г/см <sup>3</sup> ]	1,1 - 1,2	1,22 - 1,24	WL/8/PURINOVA
Пропорція змішування (за обсягом)	100	100	
<b>ХАРАКТЕРИСТИКА СПІНЮВАННЯ</b>			
Час початку [с]	2 - 4		
Час гелеутворення [с]	5 - 8		

\*температура сировинних матеріалів у тесті спінювання 40-50 °С

**ЗАСТОСУВАННЯ**

Використовується для виробництва поліуретанової термоакустичної напівтвердої розпилюваної піни (перекриття, стіни).

**Складник А** (Purios E) являє собою суміш поліолів з відповідними допоміжними засобами.

**Складник В** (Puriosup B) являє собою полімерний дифенілметандіізоціанат.

Поверхня для розпилювання повинна бути чистою і сухою, за температурі мінімум 15 °С, температура та вологість повітря під час розпилення мінімум 15 °С та макс. 60%. Товщина розпилювального шару має бути у межах від 60 до 100 мм.

**Увага! Складник А (поліол) змішують перед використанням!**

<b>ВЛАСТИВОСТІ ПІНИ</b>		
Теплопровідність	$\lambda_m$ - (0,037 - 0,039) Вт/мК	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Проникність водяної пари Коефіцієнт проникності водяної пари Коефіцієнт дифузійного опору, мкм	$\geq 0,11019$ мг/(м·год·Па)  6,55	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
Просякуваність водою	$\leq 7,5$ кг/м <sup>2</sup>	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) метод В
Об'ємна щільність у готовому виробі	9 - 12 кг/м <sup>3</sup>	PN - EN 1602: 2013
Міцність на стискання за 10 % відносної деформації	$\leq 10$ кПа	EN 14315-1:2013

Сторінка 1/2

		(PN EN 826:2013)
Вміст відкритих комірок	80 - 90 %	PN -ISO 4590
Класифікація за реакцією на вогонь	E	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010)

**Примітка:** процес одержання піни проходить із виділенням тепла, у зв'язку з чим він залежить від зовнішніх умов, тобто чим нижча температура сировинних матеріалів, основи або середовища, тим нижчий ступінь розширення (спінювання). Свої повні властивості піна набере через 48 годин.

#### УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

Оптимальна температура зберігання 15 - 23 °С. Сировинні матеріали потрібно зберігати в сухих та закритих приміщеннях. Обидва компоненти має бути захищено від доступу вологи з повітря. Строк придатності в оригінально закритих упаковках виробника, які зберігаються за рекомендованих умов, становить 6 місяців з дати виготовлення.

Згідно з ADR/RID (Європейська угода про дорожнє перевезення небезпечних вантажів/Міжнародні правила перевезення небезпечних вантажів залізницями), обидва складники не є небезпечними матеріалами.



Увага! Дані, що містяться в цій інформації, було одержано у змодельованих умовах. Під час використання за інших умов можна дістати результати, дещо відмінні від наведених.

Ця інформація разом з технічними консультаціями — незалежно від того, передана усно, письмово або через виконання технологічних випробувань — подається сумлінно, але без будь-яких гарантій, що стосується також прав третіх сторін. Наше технічне консультування не звільняє Вас від зобов'язання перевіряти надані відомості — особливо ті, що містяться в нашому паспорті безпеки, та технічну інформацію — а також попереднього тестування нашої продукції з погляду її придатності до планованих процесів та застосувань. Застосування, використання та обробка наших виробів, а також Ваших виробів на основі наших технічних консультацій перебувають поза нашим контролем і становлять виключно Вашу відповідальність. Наші вироби продаються згідно з чинною версією наших Загальних умов продажу.