

## Informacja Techniczna Nr 10/2018 DWU Nr 15-CPR305-2018



Wersja: 2.1 PL

Data wydania: 20.06.2023

### Purios F

#### OPIS PRODUKTU

Purios F jest dwuskładnikowym systemem do wytwarzania pództywnej pianki poliuretanowej. Nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami UE – rozporządzenie (WE) nr 1005/2009. Produkt posiada atest higieniczny PZH: B.BK.60111.0263.2023

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU			
	Składnik A	Składnik B	Norma
Lepkość w 25 °C [mPas]	200 – 450	150 – 250	WL/3/PURINOVA
Gęstość w 25 °C [g/cm <sup>3</sup> ]	1,05 – 1,15	1,22 – 1,24	WL/8/PURINOVA
Stosunek mieszania (objętościowo)	100	100	
CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA			
Czas startu [s]	2 – 4		
Czas żelowania [s]	5 – 8		

\*temperatura surowców w teście spieniania 50 – 60 °C

#### ZASTOSOWANIE

Do produkcji poliuretanowej termiczno-akustycznej pództywnej pianki natryskowej (stropy, ściany).

**Składnik A:** (Purios F) jest mieszaniną polioli ze środkami pomocniczymi

**Składnik B:** (Purocyn B) jest polimerycznym dwuizocyjanianem dwufenylometanu.

Powierzchnia do natrysku powinna być czysta i sucha, o temperaturze min. 15°C, temperatura i wilgotność powietrza podczas natrysku min. 15°C i max. 60%. Grubość warstwy natryskowej powinna mieścić się w przedziale 60 – 100 mm.

**Uwaga: Wymieszać składnik A przed użyciem!**

WŁAŚCIWOŚCI PIANKI		
Przewodnictwo cieplne	$\lambda_{\text{mean}}$ 0,034 W/(m·K) $\lambda_D$ 0,036 W/(m·K)	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Przepuszczalność pary wodnej Współczynnik oporu dyfuzyjnego, $\mu$	$\geq 5$	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
Gęstość pozorna w produkcie gotowym	9 – 12 kg/m <sup>3</sup>	PN - EN 1602: 2013
Wytrzymałość na ściskanie przy 10 % odkształceniu względny	$\geq 10$ kPa	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Zawartość komórek otwartych	90 - 95 %	PN -ISO 4590
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	F	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010)

	*B-s1, d0	PN-EN 13501-5+A1:2010, EN 13823
--	-----------	------------------------------------

**Uwaga:** proces otrzymywania pianki przebiega z wydzielaniem ciepła, w związku z czym jest on uzależniony od warunków zewnętrznych tzn. im niższa temp. surowców, podłoża czy otoczenia tym niższy jest stopień ekspansji (spieniania). Pełnych własności pianka nabiera po 48 godzinach.

#### **WARUNKI MAGAZYNOWANIA I TRANSPORT**

Optymalna temperatura magazynowania 15 – 25 °C. Surowce należy przechowywać w suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Oba komponenty należy chronić przed dostępem wilgoci z powietrza. Okres trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

Według RID/ADR oba składniki nie są materiałami niebezpiecznymi.



Uwaga: Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Niniejsza informacja wraz z doradztwem technicznym – niezależnie od tego czy przekazane ustnie, pisemnie czy poprzez wykonanie prób technologicznych – przedkładane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji, co dotyczy także praw osób trzecich. Nasze doradztwo techniczne nie zwalnia Państwa z obowiązku zweryfikowania podawanych informacji – zwłaszcza tych zawartych w naszej karcie charakterystyki i informacji technicznej – oraz przetestowania naszych produktów w zakresie ich przydatności do zamierzonych procesów i zastosowań. Zastosowanie, użycie i przetwarzanie naszych produktów oraz Państwa produktów w oparciu o nasze doradztwo techniczne pozostają poza naszą kontrolą i stanowią wyłączną Państwa odpowiedzialność. Nasze produkty sprzedawane są zgodnie z aktualną wersją naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży.